


6. **W przypadku elementu lub samodzielnej jednostki technicznej, miejsce i sposób umieszczenia znaku homologacyjnego:**
In the case of components and separate technical units, location and method of affixing of the approval mark: **tabliczka na korpusie lampy**
data plate on the body of the lamp
7. **Adres(-y) zakładu(-ów) montującego(ych):**
Address(es) of assembly plant(s): **Godzikowice, ul. Stalowa 7, 9**
55-200 Olawa
8. **Dodatkowe informacje:**
Additional information: **patrz Dodatek**
see Appendix
9. **Placówka techniczna upoważniona do przeprowadzenia badań:**
Technical service responsible for carrying out the tests:
Przemysłowy Instytut Motoryzacji, 03-301 Warszawa, ul. Jagiellońska 55
Automotive Industry Institute, 03-301 Warsaw, Jagiellońska str. 55
10. **Data Sprawozdania z badań:**
Date of tests reports: **31.01.2012**
11. **Numer Sprawozdania z badań:**
Number of tests report: **BLE.020.12H**
12. **Uwagi:**
Remarks: **bez uwag**
without remarks
13. **Miejscowość:** **00-928 Warszawa**
Place:
14. **Data:** **17.02.2012**
Date:
15. **Podpis:**
Signature: **Z upoważnienia**
MINISTRA TRANSPORTU,
BUDOWNICTWA I GOSPODARSTWA MORSKIEJ
Tadeusz Jarmuziewicz
Sekretarz Stanu
- 
16. **Wykaz dokumentacji informacyjnej złożonej do Władz Homologacyjnych, która może być otrzymana na życzenie:**
The index to the information package lodged with the Approval Authority, which may be obtained on request, is attached:
- **Dokument informacyjny/** Information document,
 - **Dokumentacja homologacyjna nr/**Approval documentation No. **6 (23.01.2012)**
 - **Sprawozdanie z badań nr/** Test report No. **BLE.020.12H,**
 - **Oświadczenie Producenta o produkcji seryjnej zgodnie z dokumentacją oraz o zapoznaniu się z treścią Regulaminu nr 10.**
Producer's declaration of serial production in conformity with documentation and of acquaintance with contents of Regulation No. 10.
17. **Powód rozszerzenia:**
Reason for extension: **wprowadzenie nowych typów lamp**
introduction of new types of lamps

Dodatek do zawiadomienia o udzieleniu homologacji nr E20 10R-03 2819 rozszerzenie 02
dotyczącego homologacji typu podzespołu elektronicznego zgodnie z Regulaminem nr 10
Appendix to type-approval communication form No. E20 10R-03 2819 extension 02
concerning the type-approval of on electronic sub-assembly under Regulation No. 10

1. **Dodatkowe informacje:**
Additional information:

1.1. **Znamionowe napięcie systemu elektrycznego:** 12V lub 24 V **plus/minus na masie**
Electrical system rated voltage: 12V or 24 V **pos/neg ground**

1.2. **Niniejszy podzespół (ESA) może być użyty w każdym typie pojazdu z następującymi ograniczeniami: bez ograniczeń**
This ESA can be used on any vehicle type with the following restrictions:
without restrictions

1.2.1. **Warunki instalowania, jeśli są:** zgodnie z instrukcją montażu
Installation conditions, if any: according to the mounting instruction

1.3. **Niniejszy podzespół (ESA) może być użyty tylko w następujących typach pojazdów:** nie dotyczy
This ESA can be used only on the following vehicle types: not applicable

1.3.1. **Warunki instalowania, jeśli są:** nie dotyczy
Installation conditions, if any: not applicable

1.4. **Wykorzystane metody badawcze oraz badane zakresy częstotliwości w celu określenia odporności (zgodnie z załącznikiem nr 9 do Regulaminu nr 10):**
The specific test method(s) used and the frequency ranges covered to determine immunity (according to Annex No. 9 of Regulation No. 10):

dla zakresu częstotliwości 20 ÷ 2000 MHz
for frequency range 20 ÷ 2000 MHz

1.5. **Akredytowane zgodnie z normą ISO 17025 oraz upoważnione przez Władze Homologacyjne laboratorium odpowiedzialne za przeprowadzenie badań:**
Laboratory accredited to ISO 17025 and recognized by the Approval Authority responsible for carrying out the test:

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, ul. Jagiellońska 55, 03-301 Warszawa
Automotive Industry Institute, Jagiellońska str. 55, 03-301 Warsaw

2. **Uwagi:** bez uwag
Remarks: without remarks

DOKUMENT INFORMACYJNY
UDZIELENIA HOMOLOGACJI TYPU PODZESPOŁU ELEKTRONICZNEGO
POD WZGLĘDEM KOMPATYBILNOŚCI ELEKTROMAGNETYCZNEJ
INFORMATION DOCUMENT
FOR TYPE – APPROVAL OF AN ELECTRONIC SUB-ASSEMBLY
WITH RESPECT TO ELECTROMAGNETIC COMPATIBILITY

1. **Marka:** WAŚ
Make:
2. **Typ (nazwa handlowa producenta):** LW03 12V/24V, LW04 12V, LW04 24V
Type (trade name of manufacturer): LW05 12V, LW05 24V, LW06 12V, LW06 24V
3. **Sposoby identyfikacji typu, jeśli oznaczono na elemencie/ samodzielnej jednostce technicznej:** nazwa typu podana na tabliczce znamionowej
Means of identification of type, if marked on the component/ separate technical unit: type name show on the data plate
- 3.1. **Miejsce tego oznakowania:** na korpusie lub na kloszu lampy
Location of that marking: on the body or on the lens of the lamp
4. **Nazwa i adres producenta:** Przetwórstwo Tworzyw Sztucznych „WAŚ” Józef i Leszek Waś Sp. J.
Name and address of manufacturer: Godzikowice, ul. Stalowa 7, 9
55-200 Olawa
5. **W przypadku elementu lub samodzielnej jednostki technicznej, miejsce i sposób umieszczenia znaku homologacyjnego:** tabliczka znamionowa na korpusie lampy
In the case of components and separate technical units, location and method of affixing of the approval mark: data plate on the body of the lamp
6. **Adres(-y) zakładu(-ów) montującego(-ych):** Godzikowice, ul. Stalowa 7, 9
Address(es) of assembly plant(s): 55-200 Olawa
7. **Niniejszy podzespół (ESA) powinien być homologowany, jako element/ samodzielna jednostka techniczna (STU).**
This sub-assembly (ESA) shall be approved as component/ separate technical unit (STU).
8. **Ograniczenia w stosowaniu i warunki instalowania (ESA): zgodnie z instrukcją montażu**
Any restriction of use and condition for fitting: according to the mounting instruction
9. **Znamionowe napięcie systemu elektrycznego:** 12V lub 24V (minus na masie)
Electrical system rate voltage: 12V or 24V (negative pole on ground)

Dodatek 1/ Appendix 1:

Opis podzespołu (ESA) wybranego do reprezentowania typu: patrz Dokumentacja homologacyjna nr 6 (23.12.2012)

Description of ESA chosen to represent the type: see Approval documentation No. 6 (23.01.2012)

Dodatek 2/ Appendix 2:

Odpowiednie Sprawozdanie z badań dostarczone przez producenta, wydane przez akredytowane zgodnie z ISO 17025 oraz upoważnione przez Władze Homologacyjne laboratorium w celu wypełnienia formularza zawiadomienia o udzieleniu homologacji typu:

Relevant test report supplied by the manufacturer from a test laboratory accredited to ISO 17025 recognized by the Approval Authority for the purpose of drawing up the type-approval certificate:

Sprawozdanie nr BLE.020.12H z badań w Przemysłowym Instytucie Motoryzacji (PIMOT) w Warszawie z dnia 31.01.2012 r.

Report No. BLE.020.12H of Automotive Industry Institute (PIMOT) in Warsaw, date on 31.01.2012.